



CUBIERTA MODULAR FLOTANTE HEXÁGONOS

Los sistemas de cubierta modular flotante están diseñados para mitigar la evaporación de masas de líquidos en depósitos, embalses, balsas y todo tipo de infraestructuras hídricas enfocadas a distintos sectores. Disminuyen la evaporación, la proliferación de algas y microorganismos, así como la eliminación de especies fuera de su hábitat, como aves o anfibios. La combinación de su diseño, color y material de fabricación convierte estos sistemas en una barrera efectiva contra la luz solar, frenando el impacto de los rayos UV sobre el agua y protegiéndola de otros factores relevantes sobre la evaporación como el viento.

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES

- 99% de cobertura de la superficie
- Disminución de evaporación hasta un 94%
- Hasta un 90% menos de emisiones de gases
- Reducción de la proliferación de algas y microorganismos
- Eliminación de especies animales fuera de su hábitat como aves y anfibios
- Significativa reducción de la pérdida de calor
- Hasta un 90% menos de emisiones de olor
- Disminución de los efectos de los rayos UV
- Ahorro de energía y agentes químicos
- Permite el movimiento de equipos



Fabricado 100% en HDPE con expandente, material autorizado para entrar en contacto con el agua, sin que desprenda ninguna sustancia.

Gracias a su diseño, los hexágonos se acoplan entre ellos y cubren hasta el 99% de la superficie.

VENTAJAS

- Resistencia a lluvias, granizo, nieve y heladas
- Rápida y sencilla instalación sin maquinaria
- Distribución automática en superficies líquidas
- Autoadaptación a los cambios de nivel del líquido mediante expansión y apilamiento
- Apto para cualquier tamaño y forma
- Acceso libre e ilimitado al líquido
- Sin costes de mantenimiento y reparación
- Fabricado con material reciclado y reciclable
- Compatible con el sistema de aireación
- Reducción de la formación de hielo

DATOS TÉCNICOS

Descripción	Losetas hexagonales
Tamaño	Diagonal: 150 mm Altura: 70 mm
Peso	85 gr
Cantidad por m ²	68
Big Bag	20 m ² 90 x 90 x 130 - 116 Kg
Resistencia al viento	Hasta 190 km/h

Material	HDPE con expandente
Densidad	0,955
Resistencia a la tracción	275 bar
Elongación a la rotura	600 %
Módulo de reflexión	13,780 %
Temperatura de funcionamiento	de -40 °C a 80 °C
Esperanza de vida	+ 30 años

